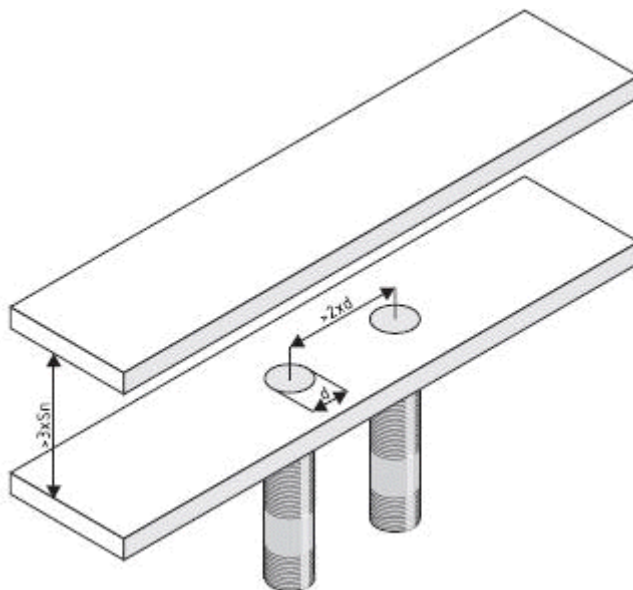


Zásady montáže

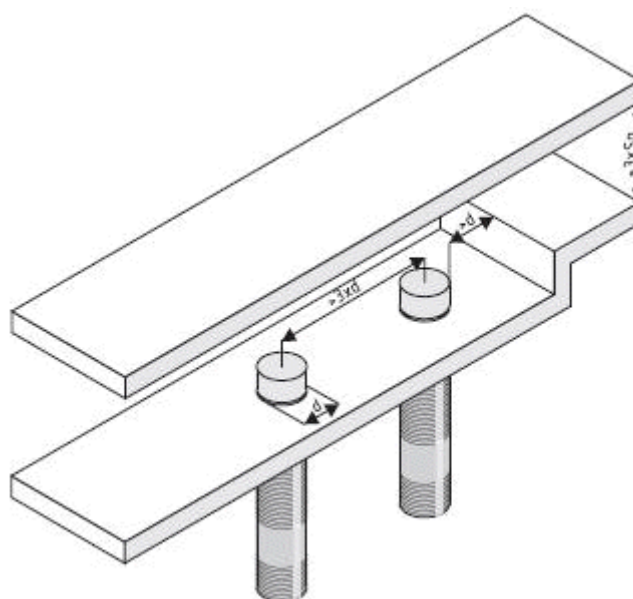
Zabudovatelnost indukčních snímačů do kovu.

Zabudovatelnost je vždy definována v datovém listě snímače. Snímače se s ohledem na zabudovatelnost vyrábí ve dvou provedeních, a to vestavné a nevostavné. Mezi vestavné patří ty, které jsou celokovové a naopak nevostavné jsou varianty s plastovým pouzdrém nebo předsunutou cívkou vyčnívající z kovového pouzdra. Pokud následující podmínky nebude možné dodržet, je nutná konzultace s výrobcem. S ohledem na některé výjimky, které mají plastové pouzdrění, a přesto jsou vestavné, můžeme postupovat v montáži následovně.



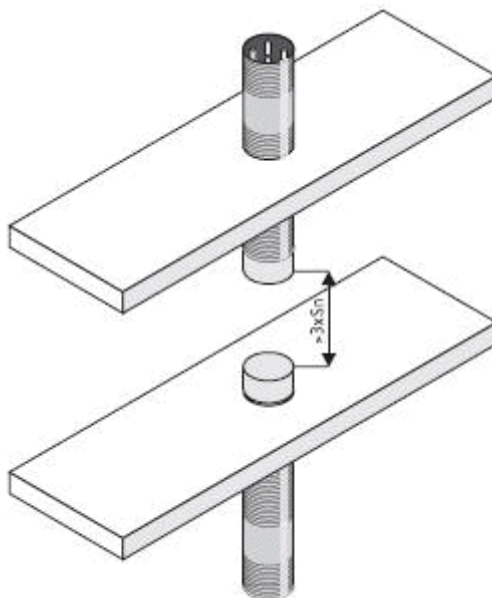
Montáž vestavných indukčních snímačů.

Mohou být zapuštěny do kovu po úroveň čelní plochy. Vzdálenost mezi jednotlivými snímači vedle sebe musí být minimálně $2xd$. Vzdálenost kovu na protější straně je minimálně $3xSn$.



Montáž nevestavných snímačů.

Mohou být zapuštěny do kovu po ukončení kovové části snímače. Předsunutá cívka v plastovém uložení musí být mimo kov. Vzdálenost mezi jednotlivými snímači vedle sebe musí být minimálně 3x d . Vzdálenost kovu na protější straně je minimálně 3x S_n .

**Montáž snímačů umístěných proti sobě.**

Vzdálenost mezi čelními plochami je minimálně 3x S_n .